

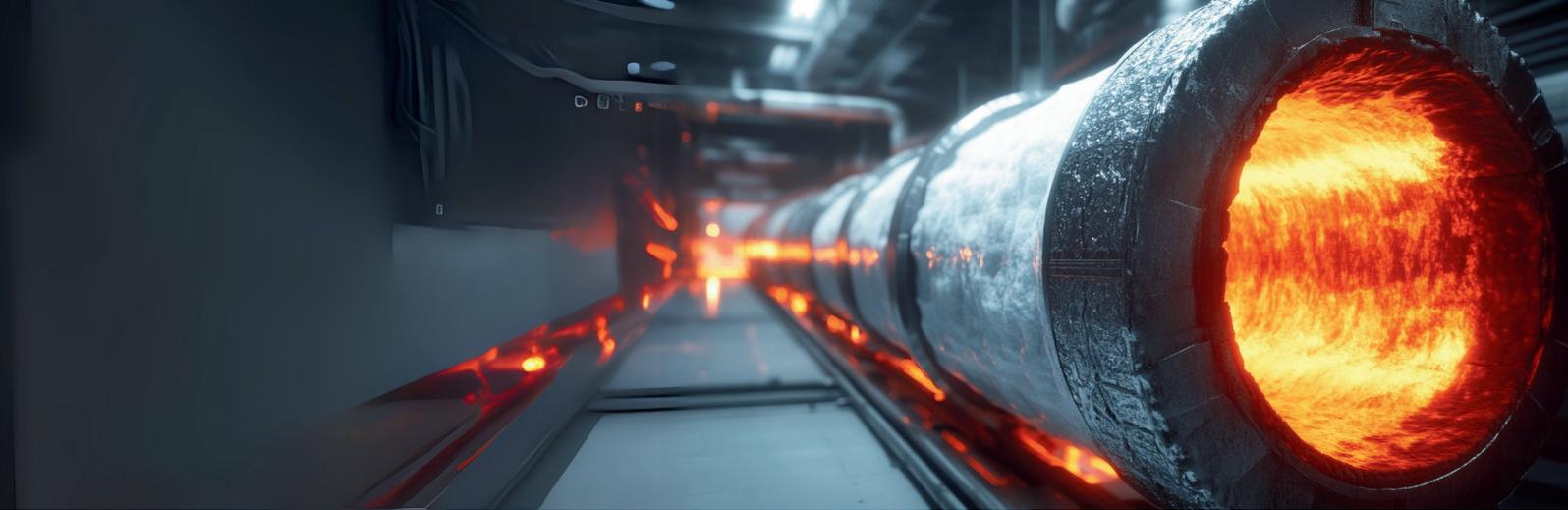
aerohik

more is always aerohik

E-Mail
info@aerohik.ch

Telefon
+41 61 557 07 07

Webseite
www.aerohik.ch



aerohik

PRODUKTE

Die Produktlinie von **Aerohik** bietet Hochleistungs-Wärmedämmungen auf Aerogel-Basis. Unsere Lösungen sind nach **Temperaturbeständigkeit**, **Wärmeleitfähigkeit** und **Einsatzbereich** differenziert und optimal auf unterschiedliche Projektanforderungen abgestimmt.

01 Thermhik HT (High Temperature)

Thermhik HT wurde speziell für kontinuierliche Einsatztemperaturen von -40°C bis $+650^{\circ}\text{C}$ entwickelt.

Es bietet eine herausragende thermische Leistung und ist ideal für Anwendungen mit hohen Temperaturen geeignet.

02 Thermhik CT (Cryogenic Temperature)

Thermhik CT wurde speziell für Anwendungen mit extrem niedrigen Temperaturen von -200°C bis $+150^{\circ}\text{C}$ entwickelt.

03 Renewhik

Höchstleistung für Anwendungen mit besonders niedriger Wärmeleitfähigkeit

04 Pulverhik

Aerogel in Pulverform – ideal für Zusatzstoffe und Mischanwendungen

05 Aerohik CS (Custom Solutions)

Massgeschneiderte Lösungen für extreme Temperaturen oder spezielle Projektanforderungen

Jedes Produkt ist auf spezifische Anwendungen und technische Anforderungen optimiert. Mehr Leistung. Mehr Effizienz. **More is always Aerohik.**

THERMIK HT

(HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN – ZUVERLÄSSIGE ISOLIERUNG BIS 650°C)

Thermhik HT wurde für einen dauerhaften Einsatz im Temperaturbereich von **-40°C bis +650°C** entwickelt. Es handelt sich um eine Hochleistungs-Wärmedämmmatte auf Aerogelbasis. Für kurze Zeit hält das Material auch mechanischen Belastungen bis zu **+1100°C** stand. Dank der niedrigen Wärmeleitfähigkeit bietet es hervorragende Isoliereigenschaften bei Hochtemperaturanwendungen.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Kontinuierliche Betriebstemperatur	-40 °C bis +650 °C
Kurzfristige mechanische Festigkeit	+1100°C
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient	0.019 W/mK
Dichte	0.15-0.25 g/cm ³
Porosität	90-95%
Farbe	Aerohik-Blau
Dampfdurchlässigkeit	5-5.5 µ
Superhydrophobe Struktur	Schutz gegen Wasser und Feuchtigkeit
Brandschutzklasse	A2-s1-d0
Beschichtung Dicke	ca. 40 Mikrometer (Anti-Dust SHP-Beschichtung)
Druckfestigkeit	80 kPa bei 10 % Verformung
Umweltauswirkungen	5.4 kg CO ₂ pro m ² bei 1 cm Dicke
Wärmekapazität	1000 J/kg/K
pH	8
Flexibilität	Hohe Elastizität, passt sich leicht verschiedenen Oberflächen an
Produktabmessungen	6 mm, 10 mm, 12 mm, 24 mm, 36 mm, 40 mm.
Verpackung	Als Platten (100 x 120 cm) oder in Rollenform, kartonverpackt
Palettenabmessungen	1200 mm x 1000 mm.

Hinweis zur Anwendung

Wie andere Dämmstoffe auch kann **Thermhik HT** mit Klebstoff oder Dübeln befestigt werden und ist mit Putzsystemen kompatibel.

Typische Einsatzbereiche

- Petrochemische Anlagen
- Industrieöfen und Leitungen
- Kraftwerke
- Kessel und Schornsteine
- Bau- und Renovierungsprojekte

THERMIK CT

(KRYOGENE TEMPERATUREN – FÜR EXTREME KÄLTEANWENDUNGEN)

Thermhik CT wurde speziell für Anwendungen entwickelt, die extreme **Temperaturbereiche von -200°C bis +150°C** erfordern. Mit einer beeindruckend niedrigen **Wärmeleitfähigkeit von 0,019 W/mK** garantiert es exzellente thermische Isolierung bei kryogenen Temperaturen.

Dank der **superhydrophoben Eigenschaften** bleibt das Material wasser- und **feuchtigkeitsabweisend** und bietet eine zuverlässige Leistung auch in anspruchsvollen Umgebungen.

Kontinuierliche Betriebstemperatur	-200°C bis +150°C
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient	0.019 W/mK
Dichte	0.15-0.25 g/cm ³
Porosität	90-95%
Farbe	Hellcremefarben
Dampfdurchlässigkeit	5-5.5 µ
Druckfestigkeit	80 kPa at 10% deformation
Umweltauswirkungen	5.4 kg CO ₂ (1 cm thick, per m ² for)
Wärmekapazität	1000 J/kg/K
pH	8
Flexibilität	Hohe Elastizität, passt sich leicht verschiedenen Oberflächen an
Produktabmessungen	6 mm, 10 mm, 12 mm, 24 mm,
Verpackung	Als Platten (100 x 120 cm) oder in Rollenform, kartonverpackt
Palettenabmessungen	1200 mm x 1000 mm.

RENEWHIK

(HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN – ZUVERLÄSSIGE ISOLIERUNG BIS 650°C)

Renewhik wurde speziell für anspruchsvolle Anwendungen entwickelt und bietet zuverlässige Leistung in einem Temperaturbereich von **-40°C bis +650°C**, mit kurzfristiger mechanischer Beständigkeit bis zu **+1100°C**.

Mit einer außergewöhnlich niedrigen Wärmeleitfähigkeit von nur **0,017 W/mK** setzt **Renewhik** neue Maßstäbe in der thermischen Isolierung. Seine superhydrophoben Eigenschaften gewährleisten eine herausragende Beständigkeit gegen Wasser, Feuchtigkeit und Dampf, wodurch Materialverformungen, strukturelle Zusammenbrüche und Schimmelbildung effektiv verhindert werden.

Die nicht brennbare Klassifizierung (**A2-s1, d0**) sorgt zudem für höchste Sicherheit und Zuverlässigkeit in extremen Einsatzumgebungen. **Renewhik** ist die ideale Lösung für Anwendungen, die **maximale Wärmedämmung** und **Beständigkeit** unter härtesten Bedingungen erfordern.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Kontinuierliche Betriebstemperatur	-40 °C bis +650 °C	Farbe	Aerohik-Blau
Mechanische Kurzzeitbelastung	+1100°C	Flexibilität	Hohe Elastizität – passt sich leicht verschiedenen Oberflächen an
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient	0.017 W/mK	Druckfestigkeit	80 kPa bei 10 % Verformung
Dichte	0.15-0.25 g/cm ³	Beschichtungsdicke	ca. 40 Mikrometer (Anti-Dust SHP-Beschichtung)
Porosität	90-95 %	Umweltauswirkung	5.4 kg CO ₂ pro m ² bei 1 cm Dicke
pH-Wert	8	Wärmekapazität	1000 J/kg/K
Dampfdurchlässigkeit	5-5.5 µ	Verfügbare Dicken	6 mm, 10 mm, 12 mm, 24 mm, 36 mm, 40 mm
Superhydrophobe Struktur	Schutz gegen Wasser und Feuchtigkeit	Verpackung	Als Platten (100 x 120 cm) oder in Rollenform, kartonverpackt
Brandschutzklasse	A2-s1, d0 (nicht brennbar)	Palettenmaß	1200 mm x 1000 mm

Hinweis zur Anwendung

Wie andere Dämmstoffe auch kann **Renewhik** mit Klebstoff oder Dübeln befestigt werden und ist mit Putzsystemen kompatibel.

Typische Einsatzbereiche

- Petrochemische Anlagen
- Industrieöfen und Leitungen
- Kraftwerke
- Kessel und Schornsteine
- Bau- und Renovierungsprojekte

PULVERHIK

(PULVERHIK IST EIN HOCHDÄMMENDES, HYDROPHOBES SILIKAT IN PULVERFORM)

Pulverhik ist ein Silikat-basiertes Aerogel der nächsten Generation in Pulverform. Es ist hochdämmend und hydrophob mit hoher Reinheit und hoher Transluzenz. Gleichzeitig ist es extrem leicht.

Produkthighlights

- *Silica Aerogel mit hoher Reinheit*
- *Niedrigste Wärmeleitfähigkeit*
- *Leichtgewichtig mit geringer Dichte*
- *Robust und leicht elastisch*
- *Hohe Hydrophobizität ohne Silanchemie*
- *Hohe Transluzenz*

Kontinuierliche Betriebstemperatur	-40 °C bis +650 °C
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient	0.014-0.016 W/mK
spezifische Oberfläche	600-800 m ² /g
Porosität	90-95%
mechanische Kurzzeitbelastung	Nicht Anwendbar
Partikelgrößenverteilung	1 - 20 µm
Dichte	0.08 -0.12 g/cm ³
Schimmelbeständigkeit	Sehr hoch
Oberflächenkontaktwinkel	> 165 degrees
pH	8
Ökologische Auswirkungen	4.32kg CO ₂ for kg
Umweltauswirkungen	5.4 kg CO ₂ pro m ² bei 1 cm Dicke
Spezifische Wärmekapazität	1000 J/kg/K
Dielektrizitätskonstante	k<2
Superhydrophobic	JA

AEROHIK CUSTOM SOLUTIONS

(SPEZIELLE LÖSUNGEN)

01

Hochtemperaturlösungen für anspruchsvolle Anwendungen

Aerohik Custom Solutions entwickelt **masseschneiderte Hochtemperaturlösungen** für **extreme Bedingungen**, die Temperaturen von **über 650°C bis zu 1240°C** erfordern. Unsere Produkte **basieren auf modernster Aerogel-Technologie** und garantieren **höchste Effizienz** bei anspruchsvollsten Anwendungen.

02

Innovative Materialien und herausragende Eigenschaften

Unsere **superhydrophoben Matten**, hergestellt aus **HR-Glasfaser** und **Keramikfasern**, bieten eine **extrem niedrige Wärmeleitfähigkeit** von nur **$\lambda = 0,019 \text{ W/mK}$** . Diese Materialien erfüllen die **höchste Brandschutzklasse A2-s1, d0** und sorgen so für **maximale Sicherheit** und **Effizienz** in jeder Umgebung.

03

Individuelle Anpassung und Langlebigkeit

Mit **anpassbaren Feuchtigkeitsbarrieren** und **speziellen Beschichtungen** passen wir unsere Lösungen optimal an die **spezifischen Anforderungen** unserer Kunden an. Unsere Produkte zeichnen sich durch ihre **Langlebigkeit**, **Wasserbeständigkeit** und **Zuverlässigkeit** aus – selbst unter **extremen Bedingungen**.





PRODUKTE

(HERVORRAGENDE EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE)

Aerogel kommt in allen Lebens- und Industriebereichen zum Einsatz.

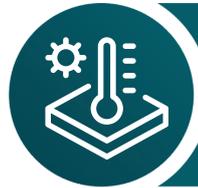
HOCHLEISTUNGSDÄMMUNG

MAXIMALE DÄMMLEISTUNG BEI MINIMALER DICKE, ERHÖHTE ENERGIEEFFIZIENZ.



HERVORRAGENDE WÄRMEISOLIERUNG

WÄRMELEITFÄHIGKEIT VON 0,019 W/MK SORGT FÜR MINIMALE ENERGIEVERLUSTE.



BREITER TEMPERATURBEREICH

OPTIMIERTE OPTIONEN FÜR UNTERSCHIEDLICHE TEMPERATURANFORDERUNGEN.



FLEXIBLE UND LEICHTE STRUKTUR

SPART PLATZ UND ERLEICHTERT DIE MONTAGE IN ENGEN BEREICHEN.



LANGLEBIGKEIT

SUPERHYDROPHOBE STRUKTUR, WASSER- UND FEUCHTIGKEITSDICHT, FÜR LANGANHALTENDE LEISTUNG.



BRANDSCHUTZ

HOHE BESTÄNDIGKEIT GEGEN FEUER MIT A2-S1, D0 BRANDSCHUTZKLASSE.



UMWELTFREUNDLICH UND KOSTENEFFIZIENT

REDUZIERT ENERGIEKOSTEN UND IST SOWOHL UMWELT- ALS AUCH BUDGETFREUNDLICH.



ANPASSBARE OPTIONEN

ANPASSBARE DESIGNS UND MATERIALKOMBINATIONEN FÜR SPEZIFISCHE PROJEKTE.





PRODUKTE

(ANWENDUNGSBEREICHE)

1 Energiebranche

Aerogele werden in der Energiebranche als hochleistungsfähige Dämmstoffe eingesetzt, um Wärmeverluste in Pipelines, Speicheranlagen und Turbinen zu minimieren und so die Energieeffizienz zu steigern.



2 Pharma & Chemie Industrie

In der Pharma- und Chemieindustrie dienen Aerogele als Trägermaterialien für Wirkstoffe, Katalysatoren oder Adsorbentien, um chemische Prozesse zu optimieren und die Lagerung empfindlicher Substanzen zu ermöglichen.

3 Bau, Gebäudetechnik, Innenausbau

Im Bauwesen werden Aerogele zur Dämmung von Gebäuden verwendet, da sie eine hervorragende Wärmeisolierung bei minimaler Dicke bieten und gleichzeitig den Energieverbrauch senken.



4 Industrie, Technik

In der Industrie finden Aerogele Anwendung in Hochtemperaturprozessen, beispielsweise zur Isolierung von Industrieöfen oder zur Reduktion von Energieverlusten bei technischen Anlagen.

